

HBE besteht erfolgreich Audit für neues Qualitätsmanagement-System ISO 9001:2015

Nachdem die Schwesterunternehmen DST Dauermagnet-SystemTechnik GmbH und VSE Volumentechnik GmbH bereits den neuen Standard erreicht haben, ist nun auch der Hersteller von Hydraulikkomponenten nach den neuen Richtlinien zertifiziert. Damit bestätigt der TÜV Nord, dass HBE die neuen Standards für die Herstellung und den Vertrieb von Hydraulikkolben, Pumpenträgern, Dämpfungselementen, Wärmetauscher, Tankheizungen, Antriebskupplungen und Hydraulikkomponenten erfüllt.

[weiterlesen HBE besteht erfolgreich Audit für neues Qualitätsmanagement-System ISO 9001:2015](#) | [mehr aus der Rubrik *Neues von HBE*](#)



P+Calculator in neuer überarbeiteter Webversion erhältlich

Zur Auslegung von Pumpenträgern, Kupplungen und Zubehör wie Fußflansche und Dämpfungselemente bieten wir unseren Kunden bereits seit vielen Jahren die Software P+Calculator an. Mit dem nun komplett überarbeiteten Update steht das Programm jetzt als Plugin-unabhängige Browser-Version zur Verfügung.

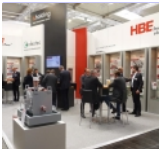
[weiterlesen P+Calculator in neuer überarbeiteter Webversion erhältlich](#) | [mehr aus der Rubrik *Produktnews*](#)



HBE bringt neues Produkt auf den Markt

Der Hersteller von Hydraulikkomponenten hat sein bewährtes Sortiment um eine Neuheit erweitert. Seit kurzem bietet HBE Luftentfeuchter-Filter an, die die Tankbelüftung, Feuchtigkeitsabsorption und Reinigung der einströmenden Luft in einem Gerät vereinen.

[weiterlesen HBE bringt neues Produkt auf den Markt](#) | [mehr aus der Rubrik *Produktnews*](#)



HBE präsentierte neuen LEF auf der Hannover Messe

Die diesjährige Hannover Messe vom 24. bis zum 28. April stand für HBE ganz im Zeichen seines neuen Produktes – der [Luftentfeuchterfilter der Serie LEF](#). Besucher konnten sich auf der Weltleitmesse der Industrie von den Vorteilen des Produktes überzeugen.

[weiterlesen HBE präsentierte neuen LEF auf der Hannover Messe](#) | [mehr aus der Rubrik *Neues von HBE*](#)