



Nahtlose Stahl Ölbehälter ab sofort im HBE Sortiment

Der Hersteller von Ölbehältern und Hydraulik-Komponenten, HBE GmbH, hat sein Angebot um die im Tiefziehverfahren, nahtlos hergestellten Stahl Ölbehälter der Serie WLST ergänzt. Diese garantieren eine 100-prozentige Dichtheit und minimieren durch ihr geringes Gewicht Lager- und Frachtkosten.

Die WLST Behälter erfüllen aufgrund ihrer hohen Steifigkeit und der schweißfreien Struktur hohe Anforderungen an vielfältige hydraulische Anwendungen. Durch die Epoxid-Pulverbeschichtung in RAL 7011 (eisengrau) erhalten die Ölbehälter einen hohen Oberflächenschutz und ein ästhetisches Erscheinungsbild. Die speziell geformten Deckeldichtungen verhindern das Heruntertropfen von Leckage-Öl und besitzen darüber hinaus schwingungsdämpfende Eigenschaften.

Zum Lieferumfang gehören standardmäßig eine NBR-Deckeldichtung, ein ölbeständig grundierter Stahldeckel, eine Ablassschraube, Bohrungen für Niveauanzeiger sowie angeschweißte Stahlfüße. Auf Wunsch werden Tankdeckel gegen einen Aufpreis individuell bearbeitet.

Durch die Lagerbevorratung der Behältergrößen WLST-6-12-25-40-70-100-160-250 können kurze Lieferzeiten ermöglicht werden.